

切水劑 KPC-5

使用方法

KPC-5 使用浓度	0.5%-1% (5ml/L-10ml/L)
浸渍时间	30 秒-1 分钟
温度	常温-50°C

特性

切水效果优良，操作简单，作业流程完成后可施行喷漆，不会影响表面光泽和密著；浴液寿命长，经济又节省。

适用范围

可用于铜、镍、锌、银、黄铜、锡铅金属等的表面切水。

补给方法

浓度降低效果会变差，请观察标准处理液的颜色适当补给；镀液若污染时建议重新建浴。

作业流程

电镀后→纯水洗→KPC-5 浸渍→纯水→热纯水洗(温度在 50°C 以上) →烘干

包装规格

25kg/桶

