

切水劑

KPC-5

使用方法

KPC-5 使用浓度	0.5%-1%(5ml/L-10ml/L)
浸漬时间	30 秒-1 分钟
温度	常温-50°C

特性

切水效果优良，操作简单，作业流程完成后可施行喷漆，不会影响表面光泽和密着；浴液寿命长，经济又节省。

适用范围

可用于铜、镍、锌、银、黄铜、锡铅金属等的表面切水。

补给方法

浓度降低效果会变差，请观察标准处理液的颜色适当补给；镀液若污染时建议重新建浴。

作业流程

电镀后→纯水洗→KPC-5 浸漬→纯水→热纯水洗(温度在50°C 以上) →烘干

包装规格

25kg/桶

此说明书的所有内容与建议是以本公司的实验数据为基准，由于各使用者在操作及设备上有差异，因此对于相关产品使用结果不作任何保证亦不负不良结果所导致的损害责任。
此说明书内所有资料，亦不得作为侵犯版权之证据。

