

高性能裝飾鉻添加劑 CHROMIA-700S(液)

藥浴組成及作業條件

組成	範圍	條件
鉻酸	120-200 g/L	160 g/L
CHROMIA-700S	7.5-12.5ml/L	10ml/L
鉻酸：700S	12:1-20:1	16:1
硫酸	0.5-1.3 g/L	0.7 g/L
鉻酸：硫酸	150:1-300:1	200:1
三價鉻	1.0-5.0 g/L	2.0 g/L
波美 (Be)	11-18	15
溫度	30-45°C	35 °C
電流密度	3-20A/dm ²	10 A/dm ²
電壓	5-7V (最高可達到 12V)	
陽極	使用鉛錫合金板	

特性

具有非常優良的覆蓋力且管理容易，在環保及成本可降至最低。藍白色基調金屬色澤，鍍厚時也不會產生白霧。

建浴方式

- (1) 注入 2/3 的純水並加熱至 45°C。
- (2) 邊攪拌邊加入鉻酸，完全溶解後加入 700S。
- (3) 完全溶解後，加水至規定液位並保持水溫在 30-45°C。
- (4) 1-2 小時的電解後（三價鉻生成）即可作業。

400 公升槽約 300A, 三價鉻電解時陰極面積要大於陽極面積

補給方法

- (1) 每添加 100kg 鉻酸時補充 6LTR 的 CHROMIA-700S。
- (2) 三價鉻的含量請保持在 1-6g/L。
- (3) 當三價鉻及其他金屬雜質達到一定的含量時，波美度會高於正常值許多。

包裝規格

25kg/桶

