

高性能装饰铬添加剂

CHROMIA-700P(粉)

药浴组成及作业条件

组成	范围	条件
铬酸	120-200 g/L	160 g/L
CHROMIA-700P	1.0-1.7 g/L	1.5 g/L
铬酸：700P	100:1-120:1	100:1
硫酸	0.5-1.3 g/L	0.7 g/L
铬酸：硫酸	150:1-300:1	200:1
三价铬	1.0-5.0 g/L	2.0 g/L
玻美 (Be)	11-18	15
温度	30-45°C	35 °C
电流密度	3-20A/dm ²	10 A/dm ²
电压	5-7V (最高可达到 12V)	
阳极	使用铅锡合金板	

特性

具有非常优良的覆盖力，管理容易、浓度低，因此环保及成本可降至最低。蓝黑色金属质感色泽，镀厚时也不会产生白雾，硬度比传统的高且电流效率优良。

建浴方式

- (1)注入 2/3 的纯水并加热至 45°C。
- (2)边搅拌边加入铬酸和 CHROMIA-700P。
- (3)完全溶解后加水至规定液位并保持水温在 30-45°C。
- (4)1-2 小时的电解后（三价铬生成）即可作业。

400 公升槽约 300A,三价铬电解时阴极面积要大于阳极面积

补给方法

- (1)分析结果，补给铬酸及硫酸。
- (2)每添加 100kg 铬酸时，补充 1kg 的 CHROMIA-700P。
- (3)三价铬的含量请保持在 1-6g/L。当三价铬及其他金属杂质达到一定的含量时，波美度会高于正常值许多。

包装规格

1kg/瓶
9kg/箱

此说明书的所有内容与建议是以本公司的实验数据为基准，由于各使用者在操作及设备上有差异，因此对于相关产品使用结果不作任何保证亦不负不良结果所导致的损害责任。
此说明书内所有资料，亦不得作为侵犯版权之证据。

