

镍不纯物去除剂

KN-IR

特性

- (1) 去除锌、铜杂质，防止低区镀层变黑、灰色及条痕等问题。
- (2) 减少弱电解次数，节省镍的消耗，速度快，遇到突发事故可很快解决问题。
- (3) 可防止光剂添加过剩所引起的覆盖性不良，亦有消去挂钩连接点作用。
- (4) 0.5A/dm² 以下的电流效率可提高 5-8%。

适用范围

- (1) 锌压铸件、铜及铜合金素材容易溶解的镀镍浴。
- (2) 提升镍的覆盖力、改善低区镀层的附着、光泽及覆盖性不良。
- (3) 半光镍浴不能使用。

使用方法及注意点

- (1) 当标准建浴量为 0.3-0.5ml/l.
可处理铜及锌如下：
铜 20-30ppm、亚铅 90-150ppm
※有可能会因镀浴中的光泽剂种类而有所不同※
- (2) 添加量超过标准量 3-4 倍时，平整性会下降所以请控制。
- (3) KN-IR 的电解消耗量为 50-120ml/KAH(锌量在 50ppm 以下)。
- (4) 混入的不纯物过量时，增加 KN-IR 的添加量对低电区的灰色镀层和条痕有一定程度的去除力，但镀层的颜色会变黑。无法去除大量不纯物时，请先用活性炭将 KN-IR 除去，在用弱电解将一部分的铜及锌不纯物，除去后再添加使用 KN-IR。因镀浴存在 KN-IR 时会使弱电解效用不明显，所以建议在电解前将 KN-IR 过滤除去。行使弱电解时，电流密度在 0.5V-0.8V 左右最适合。
- (5) 用 0.5g/L 活性炭就能简单除去 KN-IR(只使用助滤剂是无法去除的)。

